

Руководство по работе с материалом

FLORIM OVERSIZE

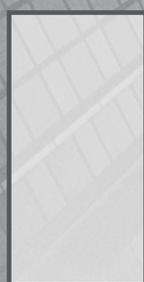
magnlum®

6 mm

160x320



120x240



80x240



26,5x240



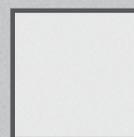
160x160



80x160



120x120



60x120



80x80



Перемещение
Резка и сверление
Укладка
Обработка



КЕРАМОГРАНИТ • КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА • МОЗАИКА

FLORIM

FLOOR
GRES
MADE IN FLORIM

rex
MADE IN FLORIM

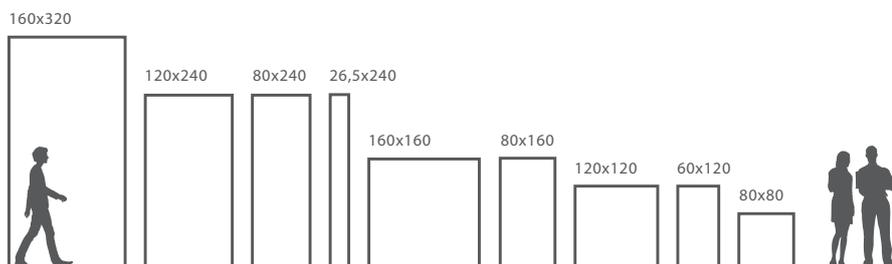
CERIM
MADE IN FLORIM

Casa dolce casa
MADE IN FLORIM

casamood
MADE IN FLORIM

Руководство

Рекомендуемые инструменты	4
Перемещение	6
Резка и сверление	8
Резка	8
Вырезка	12
Круглые отверстия	14
Джолли	15
Укладка	16
Покрытие полов	16
Облицовка стен	19
Обработка	21
Гидрорезка	22
Обработка под углом 45°	23
Проверка размеров и сборка	24
Отверстие под раковину	25
Обработка под углом 45°	25
Сборка и затирка швов	26
Конечный продукт	27
Рекомендации по обработке, уходу и эксплуатации	28



Перемещение



Параллельные и поперечные направляющие



Тележка повышенной прочности

Резка и сверление



Стол с алюминиевыми профилями



Плиткорез



Обрезные кусачки



Алмазная шлифовальная губка



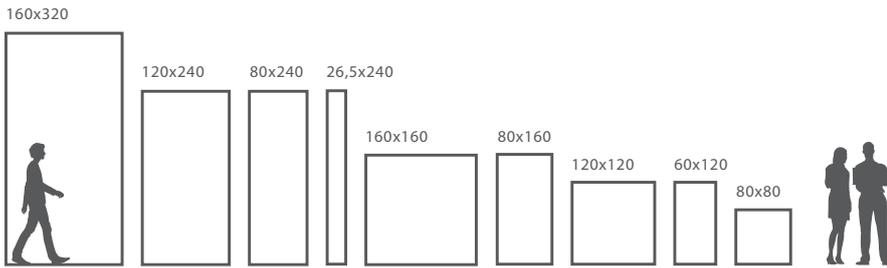
Безударная дрель



Угловая шлифовальная машина с алмазным диском



Алмазная фреза



Укладка



Шпатель с зубьями 3мм



Шпатель с
наклонными зубьями 10мм



Резиновый шпатель-терка



Присоски для стыковки
плит



Распорки



Клинья для выравнивания
уровня

Для перемещения плит, также как и для их резки и укладки, рекомендуем использовать специальный набор инструментов для крупноформатных плит.

Для увеличения жесткости и ограничения искривления используйте систему параллельных и поперечных направляющих (1) для перемещения плиты 160x320 см вручную.



Для обеспечения идеального сцепления рекомендуется очистить влажной губкой поверхность плиты и присоски (2).



Устройство также оборудовано присосками, которые перемещаются вдоль направляющих и крепятся к керамической плите. Удостоверьтесь, что между устройством и плитой (3,4) образовался вакуум.



Для форматов с максимальной длиной 150 см можно использовать устройство с одной направляющей.



Рекомендуем выполнять операции по перемещению плиты 160x320 см одновременно четырьмя рабочими(5).



Используя рукоятки рамы, поднимите плиту длинной стороной вниз и поставьте ее в вертикальное положение (6).



Закрепите направляющие на тележке для транспортировки плиты (7).
 Для перемещения плиты 160x320 см рекомендуется использовать тележку повышенной прочности.



Для перемещения плиты 120x240 см и всех меньших форматов рекомендуем действовать аналогично, но достаточно присутствие двух рабочих (8).



Для резки и сверления разместите плиту на плоской, негибкой и устойчивой поверхности.

Для этих операций рекомендуется использовать рабочий стол с алюминиевыми профилями (1).



Установите плиткорез (2) на плите по обозначенной линии среза (3,4) и зафиксируйте его специальными присосками (5,6) .



Выполните надрез длиной 5-10 см (7)
на одном из торцов плиты, затем завершите
надрез по всей длине, не меняя давление
инструмента на плиту (8).



По окончании резки сместите плиту таким образом, чтобы линия надреза отступала от опорной поверхности на 10 см (9).



Специальными обрезными кусачками начинайте отламывать отрезанную часть с обоих концов плиты (10,11), следуя линии надреза (12).



Обработайте кромку алмазной
шлифовальной губкой (13,14) .



Для резки внутренних участков плиты необходимо, прежде всего, выполнить разметку (1).



Рекомендуем выполнить сначала отверстия диаметром 5-7 мм в углах прямоугольника (2) с помощью безударной дрели.



При сверлении отверстий необходимо смочить как саму плитку, так и сверло (3).



С помощью угловой шлифовальной машины с алмазным диском вырежьте обозначенный элемент (4) и обработайте кромки алмазной шлифовальной губкой (5,6).



Резка и сверление Круглые отверстия

Круглые отверстия(3) выполняются мокрым способом с помощью алмазных фрез.

Начинайте выполнять надрез под углом примерно 75 градусов(1), затем выровняйте дрель, избегая чрезмерного надавливания на плиту (2).

Для выполнения отверстий диаметром менее 1 см достаточно использовать безударную дрель.



Существуют ручные плиткорезы, которые режут плитку под углом 45° (4-6) для специальной укладки.

И в этом случае следует обработать кромки алмазной губкой (7).



Перед укладкой плит необходимо, прежде всего, удостовериться в готовности поверхности: отсутствуют трещины, поверхность высохшая, ровная, однородная и чистая. Максимально допустимое отклонение по ровности: 1 мм на длине 2 метра.



Сначала нанесите клей на заднюю сторону плиты зубчатым шпателем с зубьями 3 мм (1). Рекомендуется клей класса С2ТЕ S1, его нужно наносить в одном направлении (2).



Одновременно нанесите клей на поверхность (3) с помощью зубчатого шпателя с круглыми зубьями 15 мм или заостренными зубьями 10 мм в том же направлении, что и на задней стороне плиты (4).



С помощью соответствующей рамы с присосками поместите плиту на слой клея (5,6), оставляя шов не менее 3мм.

Для обеспечения склеивания по всей поверхности и полного удаления воздуха выполните похлопывающие движения резиновым шпателем (7).

Данная процедура должна выполняться от центра плиты к краям.



Завершите укладку с использованием соответствующего клея-герметика, оставляя швы не менее 3 мм с помощью специальных распорок (8).



Для упрощения этой операции используйте специальное устройство с присосками (9).



Во избежание неровностей уровня между плитами рекомендуется использовать специальные выравнивающие клинья (10), устанавливаемые между плитами на каждый погонный метр плиты (11).



Для облицовки стен процедура укладки плит та же, что и для покрытия полов (1-6) .

Напоминаем, что клей следует наносить с помощью зубчатого шпателя с круглыми зубьями 15 мм или с заостренным зубьями 10 мм, двигаясь в одном направлении(2,3) .



Завершите укладку с использованием соответствующего клея-герметика, оставляя швы не менее 3 мм с помощью специальных распорок (7,8).
При укладке снаружи оставляйте шов 5 мм.



При облицовке стен также рекомендуется использовать специальные выравнивающие клинья (9,10) .



Для обработки может использоваться оборудование для мрамора и гранита, тогда как инструменты должны быть специальными для керамогранита. Также рекомендуется применение специального оборудования для перемещения плит (1).



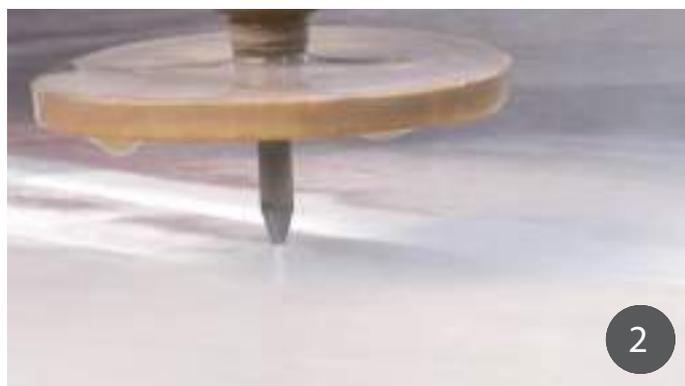
Мостовая фреза (2) может применяться для начальной обработки кромки и для линейной резки. Рекомендуем использовать алмазный шлифовальный круг для керамогранита на низкой скорости, выполняя обработку на плоской и устойчивой рабочей поверхности.



Гидрорезка

Гидрорезка (1,2) может применяться как для линейной резки, так и для создания отверстий (3).

Примечание: если опорная поверхность не в лучшем состоянии, подложите жесткий картон между плитой и рабочей поверхностью для уменьшения вибрации и упрощения резки.



Машинная обработка кромок под углом 45°

При выполнении данной операции (4-6) очень важно не создавать острую кромку, а остановиться в 1 мм от рабочей поверхности.



Проверка размеров и сборка

Используйте жесткие, непрерывные, устойчивые к влажности опоры, например, каменные плиты, МДФ, композитные материалы, жесткие фиброармированные высокоплотные пенопластовые панели и т.п.(2-4).

Для укладки на пол и на стену используйте клей для керамогранита типа С2ТЕС1.

Для установки кухонных столешниц приклейте плиты с помощью соответствующего клея (например, полиуретанового или эпоксидного). Заполните соединения затиркой и отполируйте вручную (с помощью алмазного круга или похожего инструмента).



Отверстие под раковину



5



6



7

Ручная обработка кромок под углом 45°
 Настоятельно не рекомендуется применять шлифовальный круг или подобные инструменты на поверхности плит.



8



9



10

Сборка и затирка швов
Покройте рабочую поверхность
защитной лентой (1), чтобы избежать
соприкосновения со смолой.



Конечный продукт

Встраиваемые элементы, монтируемые заподлицо (например, варочная поверхность) или ниже уровня плиты (например, металлические раковины или похожие элементы) устанавливаются на подложку, которая должна быть выполнена надлежащим образом.

Внимание: не допускаются перепады уровня плиты по отношению к поверхности подложки или к встраиваемому элементу, или к внешним краям (5-7) .



Рекомендации/примечания для обработки

- Перед использованием плиты убедитесь, что на ней отсутствуют повреждения и/или видимые дефекты;
- Для регулирования скорости вращения фрезы используйте отрезанные или бракованные куски;
- На этапе планирования процесса обработки при разработке размеров отверстий учитывайте, что необходимо соблюдать минимальное расстояние от кромки: 80 мм;
- Отверстия для раковин или встраиваемой техники должны иметь закругленные углы. Если для их выполнения используется мостовая фреза, обработайте кромку алмазной губкой;
- Крепление к конструкции: убедитесь, что клей нанесен на всю заднюю поверхность плиты и на подложку для обеспечения 100% адгезии. Во избежание появления разломов убедиться в отсутствии воздушных пузырей между плитой и поверхностью;
- В случае выполнения обработки/подгонки на месте используйте соответствующие средства индивидуальной защиты (маску, очки, перчатки и т.д.).

Уход и эксплуатация

- Материал является устойчивым к высоким температурам. Тем не менее, рекомендуем всегда использовать специальные подставки для горячей посуды;
- Используйте разделочную доску для нарезки/приготовления продуктов;
- Повреждения могут быть устранены с помощью специальной смолы. Перед ремонтом убедитесь, что цвет используемой смолы соответствует цвету плиты;
- Свежие пятна могут быть удалены с помощью губки, смоченной в теплой воде.

Выбор моющего средства в зависимости от вида загрязнения

Ниже приведен список веществ, пригодных для удаления пятен. Здесь приводятся не конкретные марки, а виды моющих средств: эта информация обычно указывается на этикетках всех моющих средств.

Вид загрязнения	Вид моющего средства
Жир и масло	Щелочное моющее средство
Чернила	Раствор гипохлорита натрия (отбеливатель) или кислотное средство
Ржавчина	Кислотное моющее средство
Пиво, вино, кофе	Раствор гипохлорита натрия (отбеливатель) или щелочное средство
Следы от шин	Органический растворитель (скипидар, разбавитель)
Мороженое	Щелочное моющее средство
Смола	Органический растворитель (скипидар, разбавитель)
Фруктовый сок	Разбавленный раствор гипохлорита натрия (отбеливатель)
Следы от перманентного маркера	Органический растворитель (ацетон, разбавитель)
Следы алюминия	Кислотное или абразивное моющее средство (паста/порошок)
Другие пятна	Абразивная чистящая паста

После использования пятновыводителя тщательно промойте поверхность водой.

Центральный офис
г. Санкт-Петербург
пр. Добролюбова, д. 16А
БЦ «Арена Холл»
тел.: (812) 578-77-75
keramatika.ru



Склад
г. Санкт-Петербург
ул. Домостроительная, д. 1, секция 7
Интертерминал «Парнас»

